

云南省安全生产监督管理局

云安监管函〔2017〕118号

云南省安全生产监督管理局关于 深入开展推广应用应急处置卡活动的通知

各州、市安全生产监督管理局，省属、中央驻滇有关企业：

为深入贯彻落实《国务院安全生产委员会关于开展全国安全生产大检查的通知》（安委明电〔2017〕3号）《云南省人民政府办公厅关于印发云南省安全生产大检查工作方案的通知》（云府办明电〔2017〕36号）关于加强应急管理工作的要求，进一步落实企业安全生产应急管理主体责任，提升企业一线应急处置能力，根据国家、省安全生产大检查重点工作安排，省安全监管局决定在重点岗位推广应用“应急处置卡”，现将有关事项通知如下：

一、工作目的

（一）强化应急救援技能。“应急处置卡”具有简明、易懂、实用的特点，避免了应急救援预案篇幅冗长、内容复杂的缺点，易于员工掌握，可使一线员工在较短的时间内提升应急救援技能，强化员工应对突发事故和风险的能力，有效防范和降低危险岗位突发事故造成的人员伤亡和财产损失。

（二）夯实应急救援基础。最有效的救援是在事故初始阶段的正确处置，把事故消灭或控制在萌芽状态，对控制事故或减少人员伤亡和财产损失起到关键性作用。一线员工能够对突发事件快捷有效地进行处置，是应急救援最直接、最基础的力量。“应急处置卡”直接面向一线员工，它的实施夯实了事故应急救援基础，使应急演练常态化、现场处置科学化。

（三）营造企业安全文化。“应急处置卡”是对各种风险的防范和处置，可以强化员工风险意识，时刻绷紧安全弦，增强安全责任感和使命感，有利于提高员工安全意识，营造安全浓厚氛围，形成企业安全文化。

二、推行原则

（一）企业为主的原则。企业是安全生产的主体，也是初期应急的力量。企业对自身生产情况了解，既是制定“应急处置卡”的主体，也是实施的主体。推行“应急处置卡”必须发挥企业的主观能动性，由企业具体实施，安全监管部门进行指导和服务，督促企业真正贯彻落实。

（二）简明、易懂、实用的原则。高危行业的应急救援预案内容复杂，一线员工往往难以全面系统掌握。制定“应急处置卡”要通俗易懂、内容简明，注重实效，具有针对性和可操作性，明确可能发生事故的具体应对措施，着重解决发生事故员工“怎么做、做什么、何时做、谁去做”的问题，让员工及时正确地处置和报告事

故。

（三）相互衔接的原则。“应急处置卡”是企业安全生产应急预案的简化，内容必须与企业应急预案内容和救援程序相衔接，不得脱离预案，并与该岗位的操作规程相衔接。

（四）重点突出的原则。制定“应急处置卡”要突出重点，在危险性较大的重点岗位必须实施，强化员工对危险岗位风险因素的认识，掌握应急措施，从而达到实施的目的。

（五）不断完善的原则。根据企业危险物质、生产工艺、应急设备、作业环境的变化，不断修改“应急处置卡”。充分发挥企业员工主观能动性，听取意见和建议，在实践中不断完善，共同提高应急管理水平。

三、工作步骤

各级安全监管部门首先要对行政区域内管辖的高危行业进行调查分析，针对辖区内危险化学和烟花爆竹、矿山开采、冶金八行业领域的企业数量、预案制定和演练及实际效果等情况，明确推行对象，按照“分行业实施、稳步推进”的原则，督促相关企业按照下列步骤推行。

（一）风险评估。风险评估的意义在于认识风险，预测可能发生的各种事故类型，提出防范措施和假定风险发生时需采取的应急措施，“应急处置卡”必须在风险评估的基础上编制。

（二）编制“应急处置卡”。生产经营单位应当在编制应急预

案的基础上，针对工作场所、岗位的特点，编制简明、实用、有效的应急处置卡。“应急处置卡”应当规定重点岗位、人员的应急处置程序和措施，以及相关联络人员和联系方式，便于从业人员携带。省安全监管局编制了安全生产应急处置卡模板，供有关单位参照。

（三）教育培训。“应急处置卡”适用对象是生产一线员工，熟悉程度决定了最终的推行效果。各企业结合应急预案演练，要将“应急处置卡”纳入到员工培训之中，使每个员工都能熟知熟会，遇到情况能熟练应用。

（四）全面实施。企业将“应急处置卡”塑封成小卡片，发放到每一个相关员工的手中，重点岗位做到“一岗一卡、一人一卡”，并在重要位置张贴上墙。

四、工作要求

（一）高度重视，全力组织。重点岗位“应急处置卡”是普及应急知识、强化应急技能培训提高自救互救能力的有效手段。各地要切实提高认识，迅速行动，结合本地区、本行业实际，督促企业认真落实，将“应急处置卡”作为应急管理执法专项检查的重点内容。

（二）加强检查，狠抓落实。各级安全监管部门要认真组织企业按职责开展自查自纠工作，制定详细检查计划，加大重点地区、重点企业、重点岗位检查和抽查力度，检查到位、整改到位、落实到位。

(三) 注重宣传，营造氛围。各有关单位要组织开展落实“应急处置卡”宣传活动，组织媒体跟踪报道落实进展情况，推广总结好的经验和做法。省安全监管局将“应急处置卡”作为今年应急执法检查 and 互检互查工作的重要内容，年底前对各地推广“应急处置卡”情况进行通报。

联系人：梅忠林 电话：0871-68025625。

- 附件：1. 应急处置卡模板（xxx 车间 xxx 班组 xxx 岗位）
2. 应急处置卡模板（企业负责人）
3. 应急处置卡模板（企业应急负责人）

云南省安全生产监督管理局

2017年7月27日

附件 1

生产经营单位应急处置卡模板

岗位名称	XXX 车间 XXX 班组 XXX 岗位				
风险提示	主要包括：物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、触电、淹溺、灼烫、火灾、高处坠落、坍塌、冒顶片帮、透水、放炮、火药爆炸、瓦斯爆炸、锅炉爆炸、容器爆炸、其他爆炸、中毒和窒息、其他伤害等。				
应急处置方法	现场应急处置措施。针对可能发生的事故，从操作措施、工艺流程、现场处置、事故控制、自救互救、人员疏散等方面制定明确的应急处置措施。（简明、扼要、实用）				
注意事项	1. 佩戴个人防护器具方面； 2. 使用抢险救援器材方面； 3. 自救互救方面； 4. 防止次生事故方面；				
应急联系方式					
内部	企业负责人	生产厂长	调度中心	车间主任	班长
外部	报警电话	火警电话	急救电话	当地政府 应急办	当地安监 部门
	110	119	120		

备注：1. 危险化学品企业应急处置卡要有危险物品名称和特性描述

2. 应急处置卡尺寸大小：长 12cm，宽 8cm

附件 2

生产经营单位应急处置卡模板

岗位名称	企业负责人				
生产安全事故处置程序及职责	依据本企业应急预案，事故状态下，企业负责人应采取的应急措施。				
注意事项	应急处置过程中的注意事项。如：无法独立完成救援，向政府请求支援，必要时向有关单位发出救援请求。				
应急联系方式					
内部	本企业救护队	应急负责人	调度中心	车间主任	班长
外部	当地政府应急办	当地安监部门	当地环保部门	社会救援队	友邻单位

附件 3

生产经营单位应急处置卡模板

岗位名称	企业应急负责人				
生产安全事故处置程序及职责	依据本企业应急预案，事故状态下，企业应急负责人应采取的应急措施。				
注意事项	应急处置过程中的注意事项。如：社会救援队伍进入厂区内，应责成专人联络，引导并告之安全注意事项等。				
应急联系方式					
内部	本企业救护队	企业负责人	调度中心	车间主任	班长
外部	当地政府应急办	当地安监部门	当地环保部门	社会救援队	友邻单位

(信息公开形式：主动公开)

云南省安全生产监督管理局办公室

2017年7月28印

